Altair® 5X **Detector Multigas**

Con Tecnología Xcell® de MSA

Descripción

El nuevo detector portátil multigas Altair 5X ha sido configurado especialmente para dar cumplimiento con lo establecido en el Decreto Supremo 024, reglamento de seguridad y salud ocupacional en minera del Perú. Posee la capacidad de poder medir concentraciones de Oxígeno (O2), Monóxido de Carbono (CO), Dióxido de Nitrógeno (NO2) y Dióxido de Carbono (CO2), adicionalmente incorpora características de **fotoluminiscencia** lo que permite un mejor control de pérdidas en campo.



Ha sido equipado con pantalla monocromática, un diseño robusto, ajustado hacia la zona central haciendo fácil la portabilidad con una mano con guantes de seguridad. Incorpora una **alarma triple** direccionada a 3 sentidos distintos del cuerpo en simultáneo con la finalidad de lograr una mayor efectividad al momento de alertar al usuario, reduciendo los riesgos por no reconocimiento de alarma.

Características Técnicas

Altamente Durable

Es el único que ha sido testeado para resistir caídas de hasta 3 metros de altura sin generar daños exteriores ni interiores, eliminando las preocupaciones de poseer equipos “delicados”.

Posee 3 años de garantía completa para el equipo y para todos los sensores, con lo que no se gastarán en reemplazos de equipos ni en partes por un periodo prolongado de tiempo.

4 años de vida útil para los sensores, una significativamente menor frecuencia en el reemplazo de los sensores asegura un menor gasto y disponibilidad de más recursos para otras necesidades.

Alto rendimiento

Es el único instrumento que posee la **capacidad de autodiagnóstico** pudiendo anticipar con un periodo de tiempo suficiente el **fin de vida útil de los sensores**, de esta manera se puede planificar la continuidad de las operaciones en terreno y evitar el gasto de comprar unidades adicionales de respaldo para lograr el mismo fin.



Adicionalmente la tecnología **Xcell** de los sensores permite tener los **tiempos de respuesta más rápidos del mercado**, reduciendo los riesgos de accidentes graves y falsas alarmas. En detección de gases en campo un segundo puede ser la diferencia entre la vida y la muerte.

Otra característica destacable del detector Altair 5X es la alarma de hombre caído **Motion Alert®** cuya exigencia ha sido incorporada por las normas más referentes del mundo como NFPA, de esta

SAVISAFETY® +51 960 287 012 contacto@savisafety.com savisafety.com

manera en el caso que un trabajador sufra un accidente (no necesariamente por exposición a gases) y quede detenido el detector alarmará para socorrer al accidentado.

También posee la alarma **Instant Alert®** que permite que en casos de alto ruido los trabajadores puedan pedir auxilio ante situaciones de alto riesgo.

Triple alarma para alertar al usuario ante una situación de peligro.

Flexibilidad

El equipo Altair 5X permite incorporar en el tiempo nuevos sensores para ampliar la capacidad de detección hasta llegar a lecturas de 6 gases a la vez, posee la tecnología para reconocer que tipo de sensor se ha colocado en el detector.

Posee **conectividad inalámbrica Bluetooth** para enlazarlo a un smartphone, realizar las configuraciones a través de la pantalla touch del celular y poder tener **lecturas remotas** y alertas a través de señal de celular.



Adicionalmente posee compatibilidad con unidades automatizadas de calibración y/o verificación.

Especificaciones Técnicas

Especificaciones Técnicas			
Sensores	**Rango**	**Resolución**	**Tiempo de respuesta T_{90}**
Oxígeno	0% Vol - 30% Vol	0.1% Vol	T_{90} < 10s
Monóxido de Carbono	0 ppm - 1999 ppm	1 ppm	T_{90} < 15s
Dióxido de Carbono	0% Vol – 10% Vol	0.01% Vol	T_{90} < 35s
Dióxido de Nitrógeno	0 ppm - 50 ppm	0.1 ppm	T_{90} < 15s

SAVISAFETY +51 960 287 012 contacto@savisafety.com savisafety.com

Características en condiciones extremas			
Test de caída	3 metros de altura.	**Dimensiones**	17cm (Alt.) X 8.8cm (Anch.) X 4.5cm (Grosor)
Carcasa	Funda de goma de alta resistencia a impactos integrada a la carcasa	**Alarma Audible**	>95 dB típico
Peso	455 grms	**Alarma Visual**	2 LEDs ultra brillantes, en la parte superior
Motion e Instant Alert	Standard	**Alarma Vibratoria**	Standard
Pantalla	Alto contraste monocromática	**Luz de Fondo**	Ajustable en tiempo
Batería	Recargable ION-Li	**Protección IP**	IP65
Garantía Estándar	3 años	**Certificaciones**	Clase I, División 1, Grupos A, B, C & D / Clase II, División 1, Grupos E, F & G / Clase III, División 1 / Temperatura Ambiente: -40˚ C a +50˚C
Conectividad	IR, Bluetooth y NFC	**Memoria (Caja Negra)**	> 1000 eventos y > 200 horas de lectura.

Información para Ordenar

Código	Descripción
10187216	Detector Altair 5X (O2, CO, NO2 y CO2)

SAVISAFETY +51 960 287 012 contacto@savisafety.com savisafety.com